



# **Bedömning av lackerade ytors utseende**

**Branschpraxis antagen  
av Svensk PulverlacktekniskFörening 1998**

## 1 Tillämplighet

Denna branschpraxis ska tillämpas när parterna skriftligen eller på annat sätt avtalat därom. Avvikelse måste avtalas skriftligen för att bli gällande.

Den är avsedd att användas vid bedömning av färdigmålad produkt, både våt och pulverlackerad.

## 2 Omfattning

Praxisen omfattar de egenskaper som ryms inom begreppet utseende/finish.

Andra egenskaper som vidhäftning, skiktjocklek, glans och kulör som kan mätas med instrument tas inte med här.

## 3 Förutsättningar vid betraktningen

Tiden för betraktningen ska vara högst 10 sekunder, om inte annan tid överenskommes mellan parterna.

Bedömningsavståndet bestäms med hjälp av avståndstabell. Principen framgår av bilden på sista sidan. Exempelvis är avståndet "3" om man kan läsa den undre, men inte den övre av raderna vid siffran 3.

Det ska avtalas om objektet ska betraktas i reflekterande, icke-reflekterande eller i båda typerna av ljus.

Belysningsstyrkan ska vara 800 - 1000 lux.

Ljuskällan ska (om inte annat anges) ha en färgtemperatur av 6500 K (D 65 ljus enligt CIE), vilket kan uppnås med t ex lysrör Thorn T 40 W 56.

## 4 Kravnivåer

Krav på upp till fyra nivåer ska kunna ställas på produkterna. Kravnivå 1 anger högsta krav, medan kravnivå 4 anger lägsta. Företaget avgör om en eller flera kravnivåer ska användas för aktuell(a) produkt(er).

## 5 Acceptanskrav

Bedömningen kan göras med något eller flera av följande alternativ.

- Instrument (gäller glans, kulör och apelsinskal)
- Jämförelse med likare
- Bedömning av feltyp och antal fel.

Bedömning med instrument behandlas inte i denna branschpraxis. För "apelsinskals"-effekt finns instrument. Här kan man som alternativ till det krav som framgår av tabellen avtala om ett värde uppmätt med lämpligt instrument, t ex Wave Scan.

## a) Jämförelse med likare

Ingen synbar skillnad mellan likare och betraktat objekt får upptäckas enligt följande:

- För kravnivå 1 vid avstånd 1
- För kravnivå 2 vid avstånd 2
- För kravnivå 3 vid avstånd 3
- För kravnivå 4 vid avstånd 5

## b) Bedömning av feltyper och antal fel

För varje kravnivå (1-4) anges det maximalt tillåtna antalet fel som får upptäckas för respektive feltyp vid specificerat avstånd. Det antal fel som anges är det som får finnas på en yta av storleken A4. Om aktuellt objekt är mindre än A4 blir tillåtet antal defekter i proportion till detta.

Kraven framgår av tabellen.

## Tilläggskrav

1 Summan av samtliga fel får högst vara

- vid kravnivå 1 – 0 st
- vid kravnivå 2 – 8 st
- vid kravnivå 3 – 8 st
- vid kravnivå 4 – 12 st

2 Övriga tilläggskrav. Här kan företaget specificera tilläggskrav t ex för olika typer av defekter.

Feltyp	Kravnivå 1		Kravnivå 2		Kravnivå 3		Kravnivå 4	
	Antal fel	Avstånd	Antal fel	Avstånd	Antal fel	Avstånd	Antal fel	Avstånd
Kratrar, porer	Inga	2	2	2	4	2	4	3
Fasta föroren.	Inga	2	4	2	2	3	5	3
Fiskögon	Inga	1	Inga	1	Inga	1	4	2
Blåsor	Inga	1	3	2	3	3	5	3
Dropp, gardin	Inga	1	Inga	1	Inga	3	1	3
Apelsinskal	Inga	3	Inga	3	Inga	5	Inga	5
Friställen	Inga	1	Inga	1	Inga	2	Inga	3
Överryk	Inga	1	Inga	1	Inga	2	Inga	3

#### Definition av feltyper

<b>Kratrar, porer</b>	Kratrar är små skålformade gropar i färgskiktet. Porer är små hål som påminner om nålstick.
<b>Fasta föroreningar</b>	Främmande partiklar som fastnat på ytan och bildar upphöjning.
<b>Fiskögon</b>	En krater där underlaget blivit synligt.
<b>Blåsor</b>	En defekt som orsakats av luft, fukt eller lösningsmedel.
<b>Dropp, gardin</b>	På vertikala ytor har lacken runnit och bildat en droppe i underkant eller gardin på ytan.
<b>Apelsinskal</b>	En strukturyta som ser ut som ytan på ett apelsinskal.
<b>Friställen</b>	Små delar av ytan som inte täcks av färgen.
<b>Överryk</b>	Lack/färgryk som fastnar på redan torkade/härdade lackade ytor.

*Feltyper med beskrivning av utseende, orsak och åtgärder finns i IVF-skrift 95856.  
Den kan beställas från Swerea IVF, Mölndal*

Synpunkter på denna praxis kan framföras till SPF  
email: info@spfpulverlack.se

1

gfdse r azqklonht pot frdeqazscghjtrvbokinjudgserqazptdsxctsaeeq  
bgfdrtvxczsewatghjiuytvfre aqzdkopngfresa xcvdersqazstdhjknbcp

2

bahdvgfjbahdvgfjbahdvgfjbahbahdvgsacqtunjigqzdfkjhrvkl  
cbvhjdqacvijnutrsjeavczokneqadfjrecztgjkiunqdca

3

rbaeqjhgifcaeqjhgifcbaeqjhgifcbacbaeqjhkj  
bahdvgfjbahdvgfjbahdvgfjbahbahdvgf

4

odcuifgmodcuifgmodcuiodcuiaonklhk  
ckauedvhckauedvhcadnkdhcuaaxza

5

deqmcorszckmbdeqmcors  
miktzvahsbmomiktz

6

kfuytmrzaljxnk  
orzgmfq djsa

7

cktazuqdf  
drhnstki